

ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЛИЦЕЙ № 43 г. КОХМЫ
СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

ОАО «Строммашина»

_____ С.А. Генералов

«24» июня 2014 год.

УТВЕРЖДАЮ
Директор ОГБПОУ ПЛ№43
_____ Н.С. Разумова

«24» июня 2014 г.

**Основная профессиональная образовательная
программа среднего профессионального
образования: программа подготовки
квалифицированных рабочих, служащих по
профессии**

151902.04 (15.01.26) ТОКАРЬ-УНИВЕРСАЛ
Квалификации:

Токарь 2-4 разряда

Токарь-револьверщик 2-4 разряда

Токарь – расточник 2-4 разряда

Нормативный срок обучения: 2 года 5 месяцев

форма обучения: очная

Уровень образования,

необходимый для приема

на обучение по ОПОП (ППКРС)): основное общее

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения

1.1 Нормативно - правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы

1.2.Нормативный срок освоения программы

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы 2.1.Область и объекты профессиональной деятельности

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетентности

2.3. Специальные требования

3.0 Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

3.1 Учебный план

3.2 Календарный учебный график

3.3 Сводные данные по бюджету времени

3.4 Программы общеобразовательных дисциплин базового цикла

3.3.1 Программа ОДБ. 01. Русский язык

3.3.2 Программа ОДБ. 02. Литература

3.3.3 Программа ОДБ. 03. Иностранный язык

3.3.4 Программа ОДБ. 04. История

3.3.5 Программа ОДБ. 05. Обществознание

3.3.6 Программа ОДБ. 06. Химия

3.3.7 Программа ОДБ. 07. Биология

3.3.8 Программа ОДБ. 12. Физическая культура

3.3.9 Программа ОДБ. 13. ОБЖ

3.4 Программы общеобразовательных дисциплин профильного цикла

3.4.1 Программа ОДП.14. Математика

3.4.2 Программа ОДП.15. Информатики и ИКТ

3.4.3 Программа ОДП.16. Физика

3.5 Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла.

Программы общепрофессиональных дисциплин

3.5.1 Программа ОП.01. Технические измерения

3.5.2 Программа ОП.02. Техническая графика

3.5.3 Программа ОП.03. Основы электротехники

3.5.4 Программа ОП.04. Основы материаловедения

3.5.5 Программа ОП.05. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках

3.5.6 Программа ОП.06. Безопасность жизнедеятельности

3.5.7 Программа ОП.07. Основы экономики отрасли и предприятия

3.5.8 Программа ОП.08. Техническая механика

3.5.9 Программа ОП.09. Охрана труда

Программы профессиональных модулей

3.5.11. Программа профессионального модуля ПМ.01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов

3.5.12. Программа профессионального модуля ПМ.02. Обработка деталей и изделий токарно – карусельных станках

3.5.13. Программа профессионального модуля ПМ.03. Растачивание и сверление деталей

3.5.14 Программа профессионального модуля ПМ.04. Обработка деталей на токарно – револьверных станках

4. Оценка результатов освоение основной профессиональной образовательной программы

5. Контроль и оценка достижений обучающихся

5.1. Организация государственной итоговой аттестации выпускников

5.2. Материально- техническое обеспечение реализации основной профессиональной

образовательной программы

6. Кадровое обеспечение

Приложения: Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.

1. Пояснительная записка.

1.1 Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих), по профессии 151902.04 (15.01.26) «Токарь – универсал».

Образовательная программа среднего профессионального образования (программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих), далее образовательная программа СПО (ППКРС) по профессии 151902.04 (15.01.26) «Токарь – универсал» - комплекс нормативно - методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по квалификациям токарь, токарь – револьверщик, токарь – расточник.

Нормативную правовую основу разработки образовательной программы СПО (ППКРС) по профессии 151902.04 (15.01.26) «Токарь – универсал» составляют:

1. Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ;
2. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 151902.04 (15.01.26) «Токарь – универсал» (утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013 г. № 821).

Нормативно-методические документы Минобрнауки России:

3. Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464);
4. Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (утверждено приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 г. № 291)
5. Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08. 2013 г. № 968)
6. Приказ Минобрнауки России от 05.03.2004 № 1089 (ред. от 31.01.2012) Об утверждении федерального компонента государственных образовательных стандартов начального общего, основного общего, основного общего и среднего (полного) общего образования»
7. Постановления Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28.11.2003 г. № 2 «О введении в действие санитарно-эпидемиологических правил и нормативов СанПин 2.4.3. 1186-03»; Постановления Главного государственного санитарного врача Российской Федерации № 59 от 30.09.2009 г. «Об утверждении СанПин 2.4.3 2554-09», зарегистрированного в Минюсте РФ № 15197 от 06.11.2009 г.;
8. Постановление Правительства РФ от 18 июля 2008 г. № 543 « Об утверждении типового положения об образовательном учреждении среднего профессионального образования»;
9. Приказ МО России от 29 октября 2013 г. N 1199 «Об утверждении перечней профессий и

специальностей среднего профессионального образования» ;

10. Письмо Министерства образования и науки РФ от 20 октября 2010 г. № 12 – 696 «О разъяснениях по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования / среднего профессионального образования»;

11. Разъяснения по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального и среднего профессионального образования, одобренными Научно – методическим советом Центра начального, среднего, высшего и дополнительного профессионального образования ФГУ «ФИРО» (Протокол № 1 от 03 февраля 2011г.);

12. Письмо Министерства образования и науки РФ от 29 мая 2007 г. № 03– 1180 «О рекомендациях по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений РФ, реализующих программы общего образования»;

13. Федеральный закон «О воинской обязанности и военной службе» от 28.03.1998 г. № 53;

14. Приказ Министра обороны и Министерства образования и науки от 24 февраля 2010 г. № 96/134 «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах» (Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 12.04.2010г., регистрационный № 16866);

15. Устав ОГБПОУ ПЛ №43 г. Кохма.

1.2 Организация учебного процесса и режим занятий.

Согласно учебному плану:

- дата начала занятий – 1 сентября (или 2 сентября, если 1.09. выпадает на воскресенье);

- норма учебной нагрузки обучающихся – 36 академических часов в неделю, максимальный объём учебной нагрузки не превышает 54 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы;

- продолжительность учебной недели – шестидневная;

- продолжительность учебных занятий – 45 минут;

- каникулы: зимние -2 недели, летние – 11 недель;

- консультации для обучающихся предусматриваются в объёме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год. Формы их проведения - групповые и индивидуальные. Занятия по дисциплине "Иностранный язык" проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 8 человек. Лабораторные и практические занятия по учебным дисциплинам и МДК проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.

1.3. Общеобразовательный цикл.

Реализация Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования осуществляется в соответствии с федеральным базисным учебным планом для общеобразовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (Учреждены приказом Министерства образования и науки России от 20.08.2008 №241). Срок реализации ФГОС среднего общего образования в пределах основной профессиональной образовательной программы СПО составляет 46 недель. С учётом этого срок обучения по основной профессиональной образовательной программе увеличен на 50 недель: 17 недель на - теоретическое обучение (профессиональный цикл), 1 неделя - промежуточная аттестация по профессиональному циклу (на 1,2 курсах). Согласно стандарту на промежуточную аттестацию по общеобразовательным предметам выделяется 3 недели на 2 курсе, но исходя из того что по общеобразовательному циклу у нас всего 3 экзамена, а между экзаменами на подготовку по 3 дня и нам необходимо всего 9 дней, поэтому 1 неделя выделена на производственную практику, 11 недель - каникулы. Распределение обязательной учебной нагрузки на изучение общеобразовательных предметов в пределах основной профессиональной образовательной программы СПО с учётом технического профиля получаемого профессионального образования проведено в соответствии с Рекомендациями по реализации образовательной программы среднего общего образования в образовательных учреждениях среднего профессионального образования (письмо Министерства образования №03-1180 от 29.05.2007). Профильными дисциплинами для данной специальности СПО являются: математика, информатика и ИКТ, физика. Согласно Приказу Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. N 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» общеобразовательная подготовка в объёме 1656 часов обязательной аудиторной нагрузки реализуется на первом и втором курсах обучения, в том числе одновременно с изучением обучающимися курсов, дисциплин (модулей) общепрофессиональных и профессиональных курсов, дисциплин (модулей).

– на самостоятельную работу обучающихся отводится 50% от обязательной аудиторной нагрузки по циклам, при этом на дисциплину «Физическая культура» в профессиональном цикле отводится 100% самостоятельной работы (2 часа еженедельно), в общеобразовательном цикле – 1 час еженедельно.

Профиль обучения технический.

Дисциплины общеобразовательной подготовки:

1. Русский язык
2. Литература
3. Иностранный язык
4. История
5. Обществознание
6. Химия
7. Биология
8. Физическая культура
9. Обеспечение безопасности жизнедеятельности

Профильные дисциплины:

10. Математика
11. Физика
12. Информатика и ИКТ

Программы общепрофессиональных дисциплин

- ОП.01. Технические измерения
- ОП.02. Техническая графика
- ОП.03. Основы электротехники
- ОП.04. Основы материаловедения
- ОП.05. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
- ОП.06. Безопасность жизнедеятельности

Программы профессиональных модулей

- ПМ.01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов
- ПМ.02. Обработка деталей и изделий токарно – карусельных станках
- ПМ.03. Растачивание и сверление деталей
- ПМ.04. Обработка деталей на токарно – револьверных станках

Образовательная программа СПО (ППКРС).

1. Срок освоения образовательной программы СПО (ППКРС) по профессии 151902.04 (15.01.26) «Токарь-универсал».

Сроки получения среднего профессионального образования по профессии 151902.04 (15.01.26) Токарь-универсал в очной форме обучения и соответствующие квалификации приводятся в таблице:

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС	Наименование квалификации	Срок получения
основное общее образование	Токарь 2-4 разряда	2 года 5 месяцев
	Токарь-револьверщик 2-4 разряда	
	Токарь – расточник 2-4 разряда	

Трудоемкость основной профессиональной образовательной программы (ППКРС) СПО.

Нормативный срок освоения образовательной программы СПО (ППКРС) при очной форме получения образования на базе основного общего образования - 2 года 5 месяцев, что составляет 101 неделю, в том числе:

Обучение по предметам общеобразовательного цикла, учебным циклам и разделу "Физическая культура"	1656	46 нед.
Обучение по предметам профессионального цикла, общепрофессионального цикла и разделу ФК "Физическая культура"	648	18 нед.
Учебная практика	792	22 нед.
Производственная практика	360	10 нед.
Итого:	3456	
Промежуточная аттестация	36	1 нед.
Промежуточная аттестация (Экзамены по общеобразовательным)	72	2 нед.
Государственная итоговая аттестация	72	2 нед.
ВСЕГО:	3636	101 нед.

На изучение предметов общеобразовательного цикла отведено 46 недель (1656 часов) и 2 недели (72 часа) - итоговую аттестацию по общеобразовательным предметам. Это соответствует требованиям, данным в указанных выше нормативных документах. 396 часов (11 недель), как и рекомендуется, использовано «на увеличение профессиональной составляющей образовательной программы СПО (ППКРС) с целью повышения качества подготовки обучающихся по профессии». Это позволило увеличить до 50 недель время на общепрофессиональный и профессиональный циклы (1800 часов), довести до 32 недель время на учебную (22 недель) и производственную (10 недель) практику. Промежуточная аттестация распределена по 18 часов на 1,2 курсах в связи с необходимостью в соответствии с планом подготовки начать ее с 1 курса. В случае обучения малочисленных групп эти часы можно использовать на теоретическое обучение или учебную практику в программе 2 курса.

В соответствии с решением Рабочей группы по экспертизе материалов, представленных на присвоение статуса экспериментальной площадки федерального государственного

автономного учреждения «Федеральный институт развития образования» областному государственному бюджетному профессиональному образовательному учреждению Кохомский индустриальный колледж приказом № 269 от 29 декабря 2014 года был присвоен статус сетевой экспериментальной площадки федерального государственного автономного учреждения «Федеральный институт развития образования», тема «Разработка и апробация региональной модели подготовки рабочих кадров с использованием элементов дуального обучения».

Предприятием площадкой для организации дуального обучения является ОАО «Строммашина». Специалисты ОАО «Строммашина» участвуют в проведении теоретических занятий по предметам профессионального цикла. 356 часов лабораторно-практических занятий, учебная и производственная практика проводятся на базе ОАО «Строммашина».

При организации учебного процесса выбрана технология концентрированного обучения, при которой внимание педагогов и учащихся сосредоточивается на более глубоком изучении каждого предмета за счет объединения уроков в блоки. В течение недели, чередуясь изучаются 3 предмета общепрофессионального и профессионального циклов, которые завершаются комплексной проверкой знаний по ним. Сначала изучались ОП.05 Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках и МДК.01 Технология металлообработки на токарных станках, а потом последовательно ОП.01 Технические измерения, ОП.02 Техническая графика, ОП.04 Основы материаловедения

При объединении предметов руководствовались прежде всего принципами преемственности, межпредметные связи.

	металлорежу щих станках																				
ОП.06	Безопасность жизнедеятел ьности		32		3 0	1 0							2		1 5			1 5			
Профессиональ ный цикл		316	414		2 6 9		2	1 5					3 4		6 9 7			5 4 5	5 5	8 8	
МДК. 01.01	Технология металлообра ботки на токарных станках		241		1 4 1	1 4 1	8 0	2	1 5	-	-	-	1 3	-	2 1	-		1 8	4 8	4 4	
МДК. 02.01	Технология работ на токарно- карусельных станках		53		3 0	3 0							1 4		4	9		9		1 7	
МДК. 03.01	Технология работ на токарно- расточных станках		52		3 0	3 0							7		1 0	8		1 0	7	1 0	
МДК. 04.01	Технология работ на токарно- револьверны х станках		34		3 4	3 4									1 7					1 7	
ФК.	Физическая культура	34	34		3 4	3 4									1 7			1 7			
ИТОГО ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ			792				792					102					378				
6.	Учебная практика УП.01		363			3 6 3	102			210			34			17					
7.	Учебная		153			1						34					119				

	практика УП.02				5 3					
8.	Учебная практика УП.03.		153		1 5 3			34		119 123
9.	Учебная практика УП.04.		123		1 2 3					
ИТОГО ПО ПРОИЗВОДСТВЕ ННОЙ ПРАКТИКЕ			360							
1 0.	Производствен ная практика ПП.01		194		1 9 4				126	68
1 1.	Производствен ная практика ПП.02		55		5 5				37	18
1 2.	Производствен ная практика ПП.03		72		7 2				54	18
1 3.	Производствен ная практика ПП.04		39		3 9					39
ИТОГО ПО ПО ВСЕМ ВИДАМ ПРАКТИК		756	1152							

Расчет коэффициента дуальности

1. Обязательная учебная нагрузка обучающихся по ФГОС СПО, включая все виды практики: 1800 ч.
2. Теоретическое обучение, лабораторные и практические работы, проводимые на предприятии/организации: 356ч.
3. Практическое обучение на предприятии/организации (все виды практики): 1152ч.
4. Коэффициент дуальности: $356+1152*100\%/1800= 83,7\%$

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы

2.1 Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника: обработка деталей, металлических изделий с использованием основных технологических процессов машиностроения на металлорежущих станках токарной группы.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- заготовки;
- детали и изделия;
- инструменты;
- токарные станки различных конструкций и типов;
- специальные и универсальные приспособления;
- контрольно – измерительные инструменты и приборы;
- режущие инструменты;
- охлаждающие и смазывающие жидкости;
- техническая и справочная документация.

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

ВД 1 Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов

ПК 1.1 Обрабатывать детали и инструменты на токарных станках

ПК 1.2 Проверять качество выполнения токарных работ

ВД 2 Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках

ПК 2.1 Обрабатывать детали и изделия на токарно – карусельных станках

ПК 2.2 Проверять качество выполненных на токарно – карусельных станках работ

ВД 3 Растачивание и сверление деталей

ПК 3.1. Растачивать и сверлить детали на расточных станках различных типов

ПК 3.2. Проверять качество выполненных на расточных станках работ

ВД 4 Обработка деталей на токарно – револьверных станках

ПК 4.1. Обрабатывать детали на токарно – револьверных станках

ПК 4.2. Проверять качество выполненных на токарно – револьверных станках работ

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач

ОК 5. Использовать информационно – коммуникационные технологии в профессиональной деятельности

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний

При подготовке квалифицированных рабочих по профессии Токарь - универсал за основу принят следующий план подготовки по этапам обучения с присвоением по результатам промежуточной аттестации уровней квалификации:

Этап	Курс обучения, Семестр	Освоение ВПД (проф. Модули/МДК)	Диапазон квалификаций
1	1 курс	ВД 1 Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов ПМ 01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов. МДК 01.01 Технология металлообработки на токарных станках	Токарь 2 разряда
2	2 курс	ВД 1 Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов ПМ 01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов. МДК 01.01 Технология металлообработки на токарных станках ВД 2 Обработка деталей и изделий на токарно-	Токарь 3-4 разряда Токарь-револьверщик 2 разряда

		<p>карусельных станках</p> <p>ПМ.02 Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках</p> <p>МДК.02.01 Технология работ на токарно-карусельных станках</p> <p>ВД 3 Растачивание и сверление деталей</p> <p>ПМ.03 Растачивание и сверление деталей</p> <p>МДК.03.01 Технология работ на токарно-расточных станках</p> <p>ВД 4 Обработка деталей на токарно – револьверных станках</p> <p>ПМ.04 Обработка деталей на токарно-револьверных станках.</p> <p>МДК.04.01 Технология работ на токарно-револьверных станках</p>	
3	3 курс	<p>ВД 1 Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов</p> <p>ПМ 01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.</p> <p>МДК 01.01 Технология металлообработки на токарных станках</p> <p>ВД 2 Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках</p> <p>ПМ.02 Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках</p> <p>МДК.02.01 Технология работ на токарно-карусельных станках</p> <p>ВД 3 Растачивание и сверление деталей</p> <p>ПМ.03 Растачивание и сверление деталей</p> <p>МДК.03.01 Технология работ на токарно-расточных станках</p>	<p>Токарь 3-4 разряда</p> <p>Токарь-револьверщик</p> <p>2-4 разряда</p> <p>Токарь – расточник</p> <p>2-4 разряда</p>

		<p>ВД 4 Обработка деталей на токарно – револьверных станках</p> <p>ПМ.04 Обработка деталей на токарно-револьверных станках.</p> <p>МДК.04.01 Технология работ на токарно-револьверных станках</p>	
--	--	--	--

Квалификации, присваиваемые в ходе подготовки, соответствуют уровню отраслевой рамки квалификаций: Токарь 2-4 разряда, Токарь-револьверщик, 2-4 разряда, Токарь – расточник 2-4 разряда

3. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации образовательной программы СПО (ППКРС) по профессии 151902.04 (15.01.26) Токарь-универсал.

Содержание и организация образовательного процесса при реализации данной программы регламентируется учебным планом, рабочими программами учебных дисциплин (модулей); материалами, обеспечивающими качество подготовки и воспитания обучающихся; программами учебных и производственных практик; годовым календарным учебным планом, а также методическими материалами, обеспечивающими реализацию соответствующих образовательных технологий.

3.1. Учебный план

Учебный план определяет следующие качественные и количественные характеристики образовательной программы СПО (ППКРС):

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и семестрам;
- распределение по семестрам и показатели подготовки и проведения государственной итоговой аттестации.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.

Учебный план подготовки по профессии 151902.04 (15.01.26) Токарь-универсал по очной форме обучения представлен в приложении 1.

3.2. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей по профессии 151902.04 (15.01.26) Токарь-универсал. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

Программы общеобразовательных дисциплин базового цикла

- Программа ОДБ. 01. Русский язык;
- Программа ОДБ. 02. Литература;
- Программа ОДБ. 03. Иностранный язык;
- Программа ОДБ. 04. История;
- Программа ОДБ. 05. Обществознание;
- Программа ОДБ. 06. Химия;
- Программа ОДБ. 07. Биология;
- Программа ОДБ. 8. Физическая культура;
- Программа ОДБ. 9. ОБЖ.

Программы общеобразовательных дисциплин профильного цикла

- Программа ОДБ.01. Математика ;
- Программа ОДБ.02. Информатики и ИКТ;
- Программа ОДБ.03. Физика.

3.3 . Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла

- Программа ОП.01. Технические измерения;
- Программа ОП.02. Техническая графика;
- Программа ОП.03. Основы электротехники;
- Программа ОП.04. Основы материаловедения4
- Программа ОП.05. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках;
- Программа ОП.06. Безопасность жизнедеятельности;
- Программа профессионального модуля ПМ.01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов;
- Программа профессионального модуля ПМ.02. Обработка деталей и изделий на токарно – карусельных станках;
- Программа профессионального модуля ПМ.03. Растачивание и сверление деталей;
- Программа профессионального модуля ПМ.04. Обработка деталей на токарно – револьверных станках.

1.5 Формирование вариативной части ОПОП.

Выделенные ФГОС часы вариативной части образовательной программы СПО (ППКРС), использованы с целью расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда, следующим образом:

Индекс	Наименование циклов, учебных дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов	Согласно стандарту по профессии	Обязательная часть	Вариативная часть
ОП.	Общепрофессиональный цикл	188	234	46
ОП 01	Технические измерения		34	8
ОП.02	Техническая графика		54	12

ОП.03	Основы электротехники		20	6
ОП. 04	Основы материаловедения		40	8
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках		54	12
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		32	4
	Профессиональный цикл	316	380	62
МДК 01.01	Технология металлообработки на токарных станках		241	46
МДК 02.01	Технология работ на токарно-карусельных станках		53	6
МДК 03.01	Технология работ на токарно-расточных станках		52	6
МДК 04.01	Технология работ на токарно-револьверных станках		34	4
	Вариативная часть	108		108
	Итого:	612	614	
УП, ПП	Учебная и производственная практика	756	1152	396

Объем часов на обязательную и вариативную части программ в учебном плане указаны одной строкой, что позволяет более гибко перераспределять время на их изучение в случае необходимости. В вариативную часть программы предполагается оперативно включать сведения о новых направлениях научно-технического прогресса в отрасли, новых материалах, новых технологиях и инструментах. Здесь же учитываются потребности заказчиков, появляющиеся в ходе обучения.

1.6. Практикоориентированность данного учебного плана составляет 70,3%, при предусмотренном диапазоне допустимых значений для образовательной программы СПО (ППКРС) 70-85%.

1.7. Формы проведения промежуточной аттестации.

Все дисциплины учебного плана имеют завершающую форму контроля (экзамен, дифференцированный зачёт). При освоении программ междисциплинарных курсов в последнем семестре изучения формой промежуточной аттестации является экзамен или дифференцированный зачёт. Система контрольных и проверочных работ имеет целью получение оперативной информации о ходе усвоения учебного содержания и освоения всех видов деятельности. Предполагается широкое использование тестового контроля, который позволяет оперативно получать достоверную информацию об усвоении учебного содержания всеми обучающимися. По усмотрению преподавателей и мастеров производственного обучения можно изменить периодичность контроля, если это делается, аргументировано, рассматривается на методических объединениях и оформляется протоколами. Для проведения контрольно-оценочных процедур разработан фонд оценочных средств. По завершению освоения профессиональных модулей проводятся квалификационные экзамены, направленные на проверку сформированности компетенций

и готовности выпускника к выполнению вида профессиональной деятельности,

определенных в разделе "Требования к результатам освоения ОПОП" Федерального государственного образовательного стандарта. Итогом проверки является однозначное решение: "вид профессиональной деятельности освоен/ не освоен".

Формы и методы текущего и итогового контроля по профессиональному модулю самостоятельно разрабатываются образовательным учреждением и доводятся до сведения обучающихся не позднее двух месяцев от начала обучения.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Оценка индивидуальных образовательных достижений по результатам текущего и итогового контроля производится в соответствии с универсальной шкалой (таблица 1).

Процент результативности (правильных ответов)	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	вербальный аналог
90 ÷ 100	5	отлично
80 ÷ 89	4	хорошо
70 ÷ 79	3	удовлетворительно
менее 70	2	не удовлетворительно

Формы промежуточной аттестации

Индекс	Элементы учебного процесса	Формы промежуточной и итоговой аттестации					
	Наименование циклов, учебных дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов	1 курс		2 курс		3 курс	
		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	
О.00	Общеобразовательный цикл	12ДЗ/4Э					
ОДБ.00	Базовые дисциплины	10ДЗ/4Э					
ОДБ.01	Русский язык		ДЗ		Э		
ОДБ.02	Литература				ДЗ		
ОДБ.03	Иностранный язык		ДЗ		ДЗ		
ОДБ.04	История		ДЗ		ДЗ		
ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)		ДЗ		ДЗ		
ОДБ.06	Биология						
ОДБ.07	Химия		ДЗ		Э		
ОДБ.08	ОБЖ				ДЗ		
ОДБ.09	Физическая культура		ДЗ		ДЗ	ДЗ	
ОДП.00	Профильные дисциплины	2ДЗ/2Э					
ОДП.01	Математика		ДЗ		Э		
ОДП.02	Информатика и ИКТ						
ОДП.03	Физика		ДЗ		Э		
П.00	Профессиональный цикл	9ДЗ/4Э					
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины						
ОП.01	Технические измерения		ДЗ				
ОП.02	Техническая графика		ДЗ				
ОП.03	Основы электротехники						
ОП.04	Основы материаловедения				Э		
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках		Э				

ОП.06	Безопасность жизнедеятельности					ДЗ	
ПМ.00	Профессиональные модули	3 Э(к)					
ПМ.01	Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.	Э(к)					Э(к)
МДК.01.01	Технология металлообработки на токарных станках			Э		Э	
ПМ.02	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.	Э(к)					Э(к)
МДК.02.01	Технология работ на токарно-карусельных станках						
ПМ.03	Растачивание и сверление деталей	Э(к)					Э(к)
МДК.03.01	Технология работ на токарно-расточных станках						
ПМ.04	Обработка деталей на токарно-револьверных станках.	ДЗ				ДЗ	
МДК.04.01	Технология работ на токарно-револьверных станках						
Фк.00	Физическая культура			ДЗ		ДЗ	
	<i>Учебная практика</i>			ДЗ	ДЗ		ДЗ
	<i>Производственная практика</i>					ДЗ	ДЗ
	ВСЕГО:	21ДЗ/8Э /3 Э(к)	1Э	10ДЗ/1 Э	1ДЗ	8ДЗ/6 Э	2ДЗ/3Э(к)

Зачеты по дисциплинам «Физическая культура» при подсчете не учитываются

1.8 Порядок аттестации обучающихся.

Формы проведения государственной итоговой аттестации.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении учебной и производственной практики по профилю специальности по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы. Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08. 2013 г. № 968).

Государственный экзамен вводится по усмотрению образовательного учреждения.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной письменной квалификационной работы определены Положением «Об итоговой государственной аттестации выпускников ОГБПОУ ПЛ №43.

Государственная итоговая аттестация включает выполнение выпускной квалификационной работы и её защиты - с 17 января 2017 года по 31 января 2017 года.

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Всего часов обяз. Учебной нагрузки	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная - точная аттестация, итоговая по общеоб.	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1								
I курс	30.8	1422	8,7		0.5		11	51
II курс	28.6	1350	2.8	6	2.5		11	51
III курс	4,5	684	10.5	4		2	2	21
Всего	64,0	3420	22	10	3	2	24	125

4. Материально-техническое обеспечение реализации ОПОП (ППКРС) по профессии 151902.04. «Токарь-универсал»

Образовательная организация, реализующая ППКРС, должна располагать материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом образовательной организации. Материально-техническая база должна соответствовать действующим санитарным и противопожарным нормам.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений.

Кабинеты: безопасности жизнедеятельности;

технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах.

Мастерские:

Слесарная.

.Спортивный комплекс:

спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

Реализация ППКРС должна обеспечивать:

- выполнение обучающимся лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;
- освоение обучающимся профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательной организации или в организациях в зависимости от специфики вида деятельности.

Образовательная организация должна быть обеспечена необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

Реализация основной профессиональной образовательной программы предполагает учебную и производственную практику. Учебная и производственная практика проводится на рабочих местах предприятия ОАО «Строммашина » и позволяет отработать все темы программы в соответствии с ФГОС.

Индекс	Наименование дисциплин в соответствии с учебным планом	Кабинеты, лаборатории, мастерские	Оснащение
0.00	Общеобразовательная подготовка		
ОДБ.00	Базовые учебные		

	ДИСЦИПЛИНЫ		
ОДБ.01	Русский язык	Кабинет русского языка	<p><i>Оборудование учебного кабинета:</i></p> <p>посадочные места по количеству обучающихся; рабочее место преподавателя</p> <p><i>Технические средства обучения:</i></p> <p>компьютер мультимедиа проектор.</p> <p><i>Учебно-наглядные пособия:</i></p> <p>карточки-задания тесты стенды плакаты раздаточный материал</p>
ОДБ.02	Литература	Кабинет литературы	<p><i>Оборудование учебного кабинета:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - посадочные места по количеству обучающихся; - рабочее место преподавателя <p><i>Технические средства обучения:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - компьютер - мультимедиа проектор <p><i>Учебно-наглядные пособия:</i></p> <p>карточки-задания тесты стенды плакаты раздаточный материал</p>
ОДБ.03	Иностранный язык	Кабинет иностранного языка	<p><i>Оборудование учебного кабинета:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - посадочные места по количеству студентов - рабочее место преподавателя - аудиторная доска для

			<p>письма</p> <p><i>Технические средства обучения:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - компьютер <p><i>Учебно-наглядные пособия:</i></p> <p>комплект рабочих пособий по иностранному языку комплект учебно-наглядных пособий карточки-задания тесты раздаточный материал</p>
ОДБ.04	История	Кабинет общественных дисциплин	<p><i>Оборудование учебного кабинета:</i></p> <p>посадочные места по количеству студентов. рабочее место преподавателя</p> <p><i>Технические средства обучения:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - компьютер <p><i>Учебно-наглядные пособия:</i></p> <p>карточки-задания тесты стенды плакаты раздаточный материал</p>
ОДБ.05	Обществознание (включ. экономику и право)	Кабинет общественных дисциплин	<p><i>Оборудование учебного кабинета:</i></p> <p>посадочные места по количеству студентов. рабочее место преподавателя.</p> <p><i>Технические средства обучения:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - компьютер <p><i>Учебно-наглядные пособия:</i></p> <p>карточки-задания тесты стенды плакаты раздаточный материал</p>
ОДБ.06	Химия	Кабинет химии	<p><i>Оборудование учебного кабинета:</i></p>

		Лаборатория химии	<p><i>кабинета:</i> посадочные места по количеству обучающихся рабочее место преподавателя</p> <p><i>Технические средства обучения:</i> компьютер</p> <p><i>Учебно-наглядные пособия:</i> периодическая система химических элементов Д.И. Менделеева ряд напряжений металлов ряд электро-отрицательности металлов таблица растворимости солей, кислот и оснований в воде плакаты по химии химическая посуда</p> <p>химические реактивы</p>
ОДБ.07	Биология	Кабинет биологии	<p>Оборудование учебного кабинета: посадочные места по количеству обучающихся; рабочее место преподавателя</p> <p>Технические средства обучения: - компьютер</p> <p><i>Учебно-наглядные пособия:</i> карточки-задания тесты стенды плакаты</p>
ОДБ.08	Физическая культура	Спортивный комплекс: спортивный зал, тренажёрный зал, оборудованные раздевалки, открытый стадион	<p><i>Спортивное оборудование:</i> беговая дорожка столы для настольного тенниса баскетбольные, футбольные, волейбольные мячи, мячи для тенниса шведская стенка щиты корзины сетки стойки оборудование зала ЛФК</p>

			<p>(велотренажер, мини-степ, мячи гимнастические большие, кольца)</p> <p>оборудование для силовых упражнений</p> <p>оборудование для занятий аэробикой (степ-платформы, скакалки, гимнастические коврики)</p> <p>батут детский</p> <p>секундомеры</p> <p><i>Технические средства обучения:</i></p> <p>музыкальный центр</p>
ОДБ.09	ОБЖ	Кабинет «Безопасности жизнедеятельности и охраны труда».	<p><i>Оборудование учебного кабинета:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - посадочные места по количеству обучающихся - рабочее место преподавателя - комплект учебно-наглядных пособий по дисциплине «ОБЖ» <p><i>Технические средства обучения:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - компьютер <p><i>Информационное обеспечение обучения:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - тематические настенные стенды - брошюры - противогазы <p>респираторы</p>
ОДП.00	Профильные учебные дисциплины		
ОДП.01	Математика	Кабинет математики и статистики	<p><i>Оборудование учебного кабинета:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - посадочные места по количеству обучающихся; - рабочее место преподавателя; <p><i>Технические средства обучения:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - компьютер

			<p><i>Учебно-наглядные пособия:</i> Таблица тригонометрических функций Таблица натурального числа Таблицы тригонометрических функций Графики функций Набор геометрических тел Набор геометрических тел с сечением Стенд «Математика» Формулы для решения задач</p>
ОДП.02	Информатика и ИКТ	Кабинет информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности	<p><i>Оборудование учебного кабинета:</i> автоматизированные рабочие места обучающихся автоматизированное рабочее место преподавателя комплект учебно-методической документации комплект справочной и нормативной документации информационные стенды наглядные пособия по основным разделам курса методические пособия для проведения практических занятий</p> <p><i>Технические средства обучения:</i> мультимедийные компьютеры мультимедиа проектор мультимедийные обучающие программы и электронные учебные издания по основным разделам курса средства телекоммуникации колонки принтер</p> <p><i>Программное обеспечение дисциплины:</i> Операционная система. Файловый менеджер (в составе операционной системы или др.).</p>

			<p>Антивирусная программа. Программа-архиватор. Интегрированное офисное приложение, включающее текстовый редактор, растровый и векторный графические редакторы, программу разработки презентаций и электронные таблицы</p> <p>Звуковой редактор. Простая система управления базами данных. Мультимедиа проигрыватель (входит в состав операционных систем или др.). Браузер (входит в состав операционных систем или др.). Электронные средства образовательного назначения Программное обеспечение локальных сетей</p>
ОДП.03	Физика	<p>Кабинет физики</p> <p>Лаборатория физики</p>	<p>Оборудование учебного кабинета: Рабочие места по количеству обучающихся Рабочее место преподавателя Комплект учебно-наглядных пособий «Физика» Наглядные и электронные пособия Методические разработки уроков и мероприятий Технические средства обучения и оснащение кабинета физики Компьютер учителя Штатив демонстрационный универсальный Весы технические с разновесами Столик подъемный Генератор звуковой(0,1 Гц-100кГц) Комплект посуды демонстрационный с принадлежностями Наборы демонстрационные Камертоны на резонансных</p>

			<p>ящиках</p> <p>Магнит полосовой демонстрационный (пара)</p> <p>Магнит U-образный демонстрационный</p> <p>Маятник электростатический</p> <p>Комплект проводов</p>
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		
ОП.01	Технические измерения	Кабинет «Техническое черчение»	<p><i>Оборудование учебного кабинета:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - учебные места по количеству обучающихся; - комплект учебно-наглядных пособий «Основы взаимозаменяемости», «Допуски и посадки», «Технические измерения»; - мерительный инструмент; - объемные модели деталей. <p><i>Технические средства обучения:</i></p> <p>компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиа проектор.</p>
ОП.02	Техническая графика	Кабинет «Техническое черчение»	<p><i>Оборудование кабинета:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - рабочие места для обучающихся и преподавателя; - рабочее место преподавателя; - комплект учебно-наглядных пособий «Техническая графика»; - плакаты с техническими чертежами; - объемные модели

			<p>деталей.</p> <p><i>Технические средства обучения:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиа проектор.
ОП.03	Основы электротехники	Кабинет электротехники, лаборатория электротехники	<p><i>Оборудование кабинета:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - рабочие места для обучающихся и преподавателя; - рабочее место преподавателя; - учебники и учебные пособия, - сборники задач и упражнений, - карточки-задания, - наборы плакатов, <p><i>Оборудование лаборатории:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - инструкции к проведению лабораторных работ, - инструменты, - приборы и приспособления, - монтажные панели, - учебные электрические схемы, - аптечка, - инструкции по безопасности
ОП.04	Основы материаловедения	Кабинет материаловедения	<ul style="list-style-type: none"> - учебные места по количеству обучающихся;

			<p>- рабочее место преподавателя;</p> <p>- комплект учебно-наглядных пособий «Материаловедение»;</p> <p>- мерительный инструмент.</p> <p><i>Технические средства обучения:</i></p> <p>компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиа проектор.</p>
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	Кабинет «Технологии металлообработки и работы в механических цехах»	<p><i>Оборудование учебного кабинета:</i></p> <p>- учебные места по количеству обучающихся;</p> <p>- комплект учебно-наглядных пособий «Основы резания металлов»,</p> <p>- объемные модели деталей,</p> <p>- комплект плакатов.</p> <p><i>Технические средства обучения:</i></p> <p>компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиа проектор.</p>
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда.	<p><i>Оборудование учебного кабинета:</i></p> <p>- рабочие столы и стулья для студентов</p> <p>- рабочий стол и стул для преподавателя</p> <p>- классная доска</p> <p><i>Наглядные пособия:</i></p>

			<ul style="list-style-type: none"> - комплект учебно-наглядных пособий - респираторы (учебные); - противогазы, - бинты, шины, - аптечки АИ <p><i>Технические средства обучения:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиа проектор.
П.00	Профессиональный цикл		
ПМ.00	Профессиональные модули		
МДК.01.01	Технология металлообработки на токарных станках	Кабинет «Технологии металлообработки и работы в механических цехах»	<p><i>Оборудование учебного кабинета:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - рабочее место преподавателя; - посадочные места обучающихся (по количеству обучающихся); - комплект инструментов и приспособлений; <p><i>Технические средства обучения:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиа проектор.
МДК.02.01	Технология работ на токарно-карусельных станках	Кабинет «Технологии металлообработки и работы в механических цехах»	<p><i>Оборудование учебного кабинета:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - рабочее место преподавателя; - комплект деталей, инструментов,

			<p>приспособлений;</p> <ul style="list-style-type: none"> - комплект бланков технологической документации; - комплект учебно-методической документации; - наглядные пособия (планшеты по режущему инструменту и технологии металлообработки). <p><i>Технические средства обучения:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиа проектор.
МДК.03.01	Технология работ на токарно-расточных станках	Кабинет «Технологии металлообработки и работы в механических цехах»	<p><i>Оборудование учебного кабинета:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - рабочее место преподавателя; - комплект деталей, инструментов, приспособлений; - комплект бланков технологической документации; - комплект учебно-методической документации; - наглядные пособия (планшеты по режущему инструменту и технологии металлообработки). <p><i>Технические средства обучения:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - компьютер с лицензионным программным

			обеспечением и мультимедиа проектор.
МДК.04.01	Технология работ на токарно-револьверных станках	Кабинет «Технологии металлообработки и работы в механических цехах»	<p><i>Оборудование учебного кабинета:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - рабочее место преподавателя; - комплект деталей, инструментов, приспособлений; - комплект бланков технологической документации; - комплект учебно-методической документации; - наглядные пособия (планшеты по режущему инструменту и технологии металлообработки). <p><i>Технические средства обучения:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиа проектор.
УП.03	Учебная практика	Слесарная мастерская.	<p><i>Оборудование и инвентарь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - одноместный слесарный верстак с подъёмными тисками 76 И=01 - ручной (гидравлический пресс) - сверлильный станок со станочными тисками - точильный двусторонний станок - рычажные маховые ножницы

			<ul style="list-style-type: none"> - стол с разметочной плитой - плита для правки металла - стол (верстак) с трубным прижимом - шкаф для хранения инструмента учащихся - секционный шкаф для спецодежды учащихся - ящик для стружки - слесарный верстак для демонстрации трудовых приёмов - рабочий стол со стулом - стол для приёмки работ выполненных учащимися - щит для размещения инструкционной, технологической, справочной документации - скамьи для учащихся (комплект) - аптечка <p><i>Инструменты и приспособления:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - комплект рабочих и контрольно-измерительных инструментов - индикатор часового типа с универсальной стойкой - пружинный кернер - поверочная стальная двутавровая линейка - гладкий микрометр 0-25,
--	--	--	--

			<p>25-50</p> <ul style="list-style-type: none">- угломер для измерения наружных и внутренних углов- поверочный лекальный плоский угольник 90- поверочный угольник с широким основанием- центроискатель- шаблоны для проверки углов заточки режущих инструментов- радиусные шаблоны (комплект)- резьбовые шаблоны (комплект)- штангенциркуль- плоские щупы- раздвижной вороток- ручные, цифровые и буквенные клейма (комплект)- гаечные ключи (комплект)- круглогубцы- надфили разные- вращающиеся (фигурные) разные напильники- плоские бархатные напильники- квадратные личные напильники- полукруглые напильники
--	--	--	---

			<ul style="list-style-type: none">- трёхгранные напильники- натяжки, обжимки, поддержки разные- ручные ножницы для резки металла- отвёртки (комплект)- комбинированные плоскогубцы- ножовочная ручная рамка (ножовочный станок)- ножовочные полотна- строгальные резцы- конические зенковки разные (комплект)- цилиндрические зенковки разные (комплект)- метчики для метрической резьбы разные (комплект)- круглые плашки (комплект)- спиральные свёрла разные от 3мм до 18 мм с цилиндрическим и коническим хвостовиками (комплект)- универсальный труборез- двусторонний плоский шабер- трёхгранный шабер- ручная сверлильная двухскоростная машина- ручная сверлильная электрическая машина среднего типа
--	--	--	--

			<ul style="list-style-type: none">- переходные втулки для инструмента с коническими хвостовиками - сверлильный трёх-кулачковый патрон - разметочная призма - разные (в зависимости от типовых объектных работ) гибочные приспособления ((в зависимости от типовых объектных работ) (комплект) - опилочные приспособления – наметки, рамки, кондукторы (комплект) - разные (в зависимости от типовых объектных работ) кондукторы для сверления (комплект) - ручные тиски, - защитные очки - брезентовые рукавицы - резиновые рукавицы - щётка для очистки напильников - тренировочное приспособление для обучению резанию ножовкой - тренировочное приспособление для обучению опиливанию плоских поверхностей - комплект приспособлений для пространственной разметки (домкраты,
--	--	--	---

			<p>клинья, подкладки)</p> <p><i>Натуральная наглядность.</i></p> <p><i>Плакаты</i></p> <p><i>Дидактические материалы</i></p>
ПП.03	Производственная практика	Цеха предприятия	<i>Технологическое оборудование:</i>
ФК	Физическая культура	Спортивный комплекс: спортивный зал, тренажёрный зал, оборудованные раздевалки, открытый стадион	<p><i>Спортивное оборудование:</i></p> <p>беговая дорожка</p> <p>столы для настольного тенниса</p> <p>баскетбольные, футбольные, волейбольные мячи, мячи для тенниса</p> <p>шведская стенка</p> <p>щиты</p> <p>корзины</p> <p>сетки</p> <p>стойки</p> <p>оборудование зала ЛФК (велотренажер, мини-степ, мячи гимнастические большие, кольца)</p> <p>оборудование для силовых упражнений</p> <p>оборудование для занятий аэробикой (степ-платформы, скакалки, гимнастические коврики)</p> <p>батут детский</p> <p>секундомеры</p> <p><i>Технические средства обучения:</i></p> <p>музыкальный центр</p>